

Túneles de Termoencogido >

Los Túneles de termoencogido marca THOR son los de mejor calidad y mayor productividad del mercado, de trabajo pesado, para empacar una gran variedad de productos con material termoencogible. Termoencogido perfecto! Técnicamente diseñados para procesos industriales, de alta velocidad, efectivos, ahorradoras de energía, de larga vida útil, fácil operación y poco mantenimiento que le darán confianza en el proceso para que sus productos queden óptimamente empacados. Fabricados en varios modelos según su necesidad, pueden trabajar 24 horas al día, solo tiene que encender, ajustar la temperatura de trabajo y operar durante todo el día. ¡Consúltenos sus necesidades!



TT3020



TT5030 / TT5040

Modelo	TT3020	TT5030	TT5040
Potencia (Kw)	5,6	9,5	12,5
Voltaje - Fases	220 - 3 PH	220 - 3 PH	220 - 3 PH
Medidas túnel (cm) (Axh x L)	30 x 20 x 110	50 x 30 x 110	50 x 40 x 110
Máx medida producto (cm)	20 (A) x 15 (h)	40 (A) x 25 (h)	40 (A) x 35 (h)
Temperatura máxima	0°- 200°C	0°- 200°C	0°- 200°C
Velocidad máxima (m/min)	1.33 - 8 m/min	1.33 - 8 m/min	1.33 - 8 m/min
Carga máxima (Kg)	20 Kg Banda	25 (Banda) - 50 (Ejes)	25 (Banda) - 50 (Ejes)
Transportador	Banda	Banda / Ejes	Banda / Ejes
Control de temperatura	Digital	Digital	Digital
Acabados (pintura)	Electrostática	Electrostática	Electrostática
Apagado	Programado	Programado	Programado
Parada de emergencia	Si	Si	Si
Cámaras	Una	Una	Una
Choque térmico	Opcional	Opcional	Opcional
Dimensiones (cm) (LxAxh)	161 x 54 x 152 cm	161 x 79 x 165 cm	161 x 80 x 174 cm
Peso Neto (Kg)	175	275	295
Pais de origen	Colombia	Colombia	Colombia
Garantía	12 meses	12 meses	12 meses

Túneles de Termoencogido >

Los Túneles de termoencogido marca THOR son los de mejor calidad y mayor productividad del mercado, de trabajo pesado, para empacar una gran variedad de productos con material termoencogible. Termoencogido perfecto! Técnicamente diseñados para procesos industriales, de alta velocidad, efectivos, ahorradoras de energía, de larga vida útil, fácil operación y poco mantenimiento que le darán confianza en el proceso para que sus productos queden óptimamente empaçados. Fabricados en varios modelos según su necesidad, pueden trabajar 24 horas al día, solo tiene que encender, ajustar la temperatura de trabajo y operar durante todo el día. ¡Consúltenos sus necesidades!



TT6040



TT8060

Modelo	TT6040	TT8060	TT8060
Potencia (Kw)	15.5	29	14,5
Voltaje - Fases	220 - 3 PH	220 - 3 PH	220 - 3 PH
Medidas túnel (cm) (Axh x L)	60 x 40 x 110	80 x 60 x 206	80 x 60 x 110
Máx medida producto (cm)	50 (A) x 35 (h)	70 (A) x 55 (h)	70 (A) x 50 (h)
Temperatura máxima	0° - 200°C	0° - 200°C	0° - 200°C
Velocidad máxima (m/min)	1.33 - 8 m/min	1.33 - 8 m/min	1.33 - 8 m/min
Carga máxima (Kg)	50 Kg (Ejes)	100 Kg (Ejes)	100 Kg (Ejes)
Transportador	Ejes	Ejes	Ejes
Control de temperatura	Digital	Digital 2 controles	Digital
Acabados (pintura)	Electrostática	Electrostática	Electrostática
Apagado	Programado	Programado	Programado
Parada de emergencia	Si	Si	Si
Cámaras	Una	Dos	Una
Choque térmico	Opcional	Opcional	Opcional
Dimensiones (cm) (Lx Axh)	200 x 94 x 170 cm	334 x 131 x 187 cm	240 x 116 x 187 cm
Peso Neto (Kg)	350	850	590
Pais de origen	Colombia	Colombia	Colombia
Garantía	12 meses	12 meses	12 meses

Túneles de Termoencogido >

Usos y aplicaciones

Usados para múltiples aplicaciones en sectores diversos como alimentos, bebidas, aseo, farmacéutico, etc. donde se requiera empaquetar productos de forma individual o agrupados con material termoencogible. Especial para promociones. Algunos de los productos típicos son: alimentos, aseo, revistas, artículos de papelería, agua, jugos, refrescos, latas, medicamentos, etc.

Material de sellado

Material termoencogible (poliolefinas, polietileno, PVC). PE, POF, PVC, PP

Características

- * SISTEMA DE VENTILACIÓN. Turbina metálica con balanceo dinámico. Silencioso. Con aire recirculado, graduable que mantiene una temperatura homogénea dentro del túnel para que el proceso sea más eficiente. (Excepto el 3020).
- * SISTEMA DE CALENTAMIENTO. Diseñado con resistencias tubulares con conexiones eléctricas por fuera de la cámara de calor y los elementos de las resistencias instalados en las cámaras de conducción del flujo de aire, la medición de la temperatura es directamente tomada del flujo del aire para asegurar el control del proceso de termoencogido. Esto permite trabajar dentro de los parámetros recomendados por el productor del material de termoencogido.
- * SISTEMA DE APAGADO. El proceso de apagado del túnel es programado y controlado automáticamente para optimizar el turno de trabajo al máximo y dar protección del sistema de transporte.
- * SISTEMA DE VELOCIDAD. Variador electrónico YASKAWA
- * BANDA TRANSPORTADORA. Ejes recubiertos con funda en fibra de vidrio siliconada o malla en fibra de vidrio teflonada.
- * SISTEMA DE AISLAMIENTO exclusivo en su diseño para evitar sobrecalentamiento del equipo, con lámina aislante INSUL-QUICK.
- * SISTEMA DE SEGURIDAD con parada de emergencia
- * PANEL DE CONTROLES integrado al equipo lo que lo hace más compacto.
- * MATERIALES. Mueble en lámina Cold Rolled, acabados en pintura electrostática.

Beneficios

- * Alta productividad y eficiencia del proceso garantizada.
- * Alcanza la temperatura máxima requerida en 10 – 15 minutos.
- * Termoencogido perfecto que da una óptima presentación a su producto.
- * Proceso de apagado controlado automáticamente.
- * Velocidad de la banda ajustable lo que permite graduar la producción según su producto.
- * Flujo de aire dirigible para controlar la optimización del proceso. (excepto el 3020).
- * Fácil manejo y mínimo mantenimiento
- Consumo de energía optimizado por su exclusivo diseño del sistema de calentamiento.
- * El diseño del sistema de aislamiento hace que el túnel no se caliente, evitando pérdidas de energía lo que representa mayores costos y manteniendo el área de trabajo a una temperatura razonable para los operadores evitando su fatiga.
- * Confianza. La estandarización garantiza confiabilidad de la máquina, reposición de partes y repuestos para servicio y mantenimiento de forma ágil, preservando su originalidad.
- * La calidad, el diseño, la presentación y acabados la diferencian claramente de otros equipos que hay en el mercado haciéndolos únicos e incomparables, convirtiéndolo en un activo importante para su empresa, protegiendo su inversión.

Calidad

Fabricación bajo los estándares del sistema de calidad ISO9001 certificados por el ICONTEC.

Garantía

El equipo está amparado por una garantía efectiva de un año para los componentes mecánicos y de 6 meses para los componentes eléctricos y electrónicos, que cubre mano de obra y repuestos sin costo alguno. No incluye la garantía gastos de envío ni desplazamientos. No incluye la garantía repuestos consumibles o que se desgaten por el uso tales como cinta de fechador, resistencias, teflones, empaquetaduras, etc.

Mantenimiento preventivo

El túnel requiere mantenimiento preventivo para su óptima operación y mayor vida útil, realizado por personal calificado. Siga las instrucciones del manual de operaciones. Puede solicitar soporte técnico directamente en fábrica al mail: servicios.thor@industriasovelma.com

Productos THOR

¡Una decisión fácil de tomar!

- * Productos de primera calidad con certificación ISO9001 que brindan confianza a su inversión.
- * Asesoría técnica durante el proceso, que le ayudará a tomar la mejor decisión de compra.
- * Servicio posventa que le garantiza disponibilidad de repuestos y mantenimiento.
- * Experiencia de más de 40 años (desde 1972).
- * La marca THOR representa la línea de especialización en maquinaria para empaque, es un sello de garantía a su inversión.